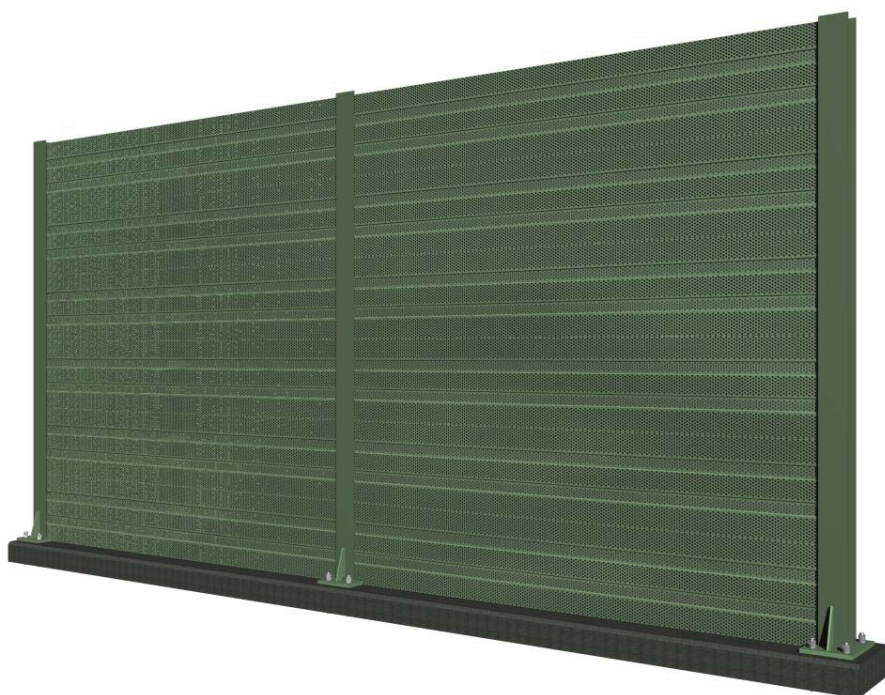
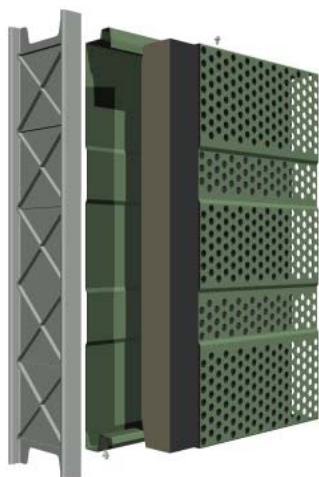
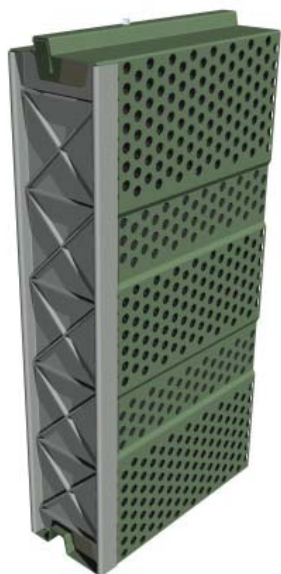


## NTECH - NOISE SHIELD TECHNOLOGIES

### SILENCE TECH - 1002



#### Caratteristiche

Tipo	Monoassorbente
Materiale	Lega di alluminio
Classificazione fonoassorbimento	A4
Classificazione fonoisolamento	B3
Peso	Circa 14,70 kg/m <sup>2</sup>

#### Descrizione

Pannello SILENCE TECH - 1002 monoassorbente che rispetta le normative UNI EN 1793, UNI EN 1794.

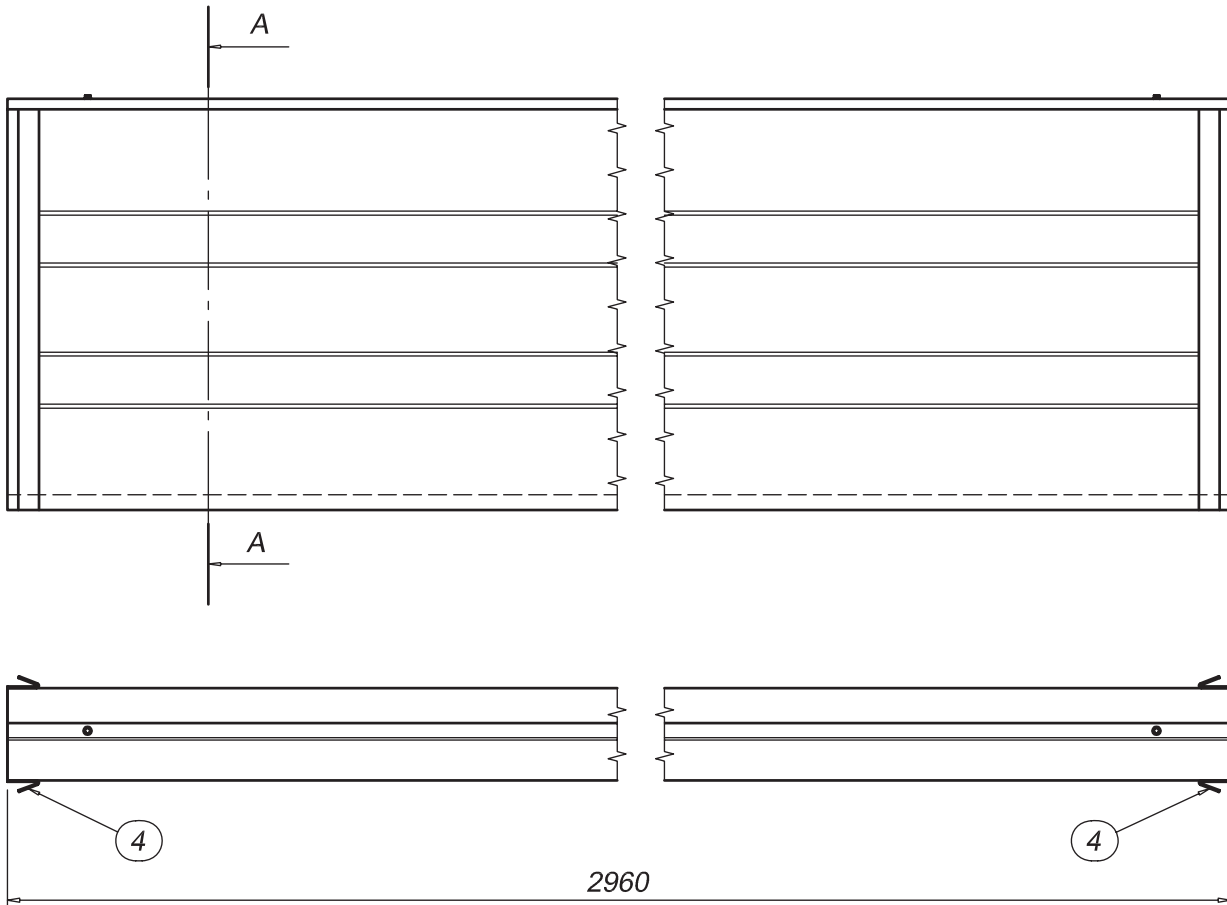
I pannelli sono realizzati mediante l'assemblaggio dei seguenti elementi:

- Semiguscio rivolto alla sorgente del rumore in alluminio di spessore 1,5 mm. La parete è sagomata e ha fori di diametro uguale a 10 mm, con rapporto vuoto/pieno pari al 35% della superficie.
- Internamente è opportunamente ancorato un materassino in lana minerale spessore 50 mm con densità non inferiore a 90 kg/m<sup>3</sup>, protetto sul lato esposto al rumore con velovetro.
- Semiguscio rivolto al ricettore in alluminio di spessore 1,5 mm sagomato non forato.
- Le estremità sono chiuse tramite due testate in materiale plastico.
- La struttura è realizzata accoppiando i semigusci lungo i bordi longitudinali mediante viti TE in acciaio autoperforanti.

La struttura di contenimento presenta lungo i bordi longitudinali delle conformazioni maschio/femmina per l'assemblaggio dei pannelli modulari.

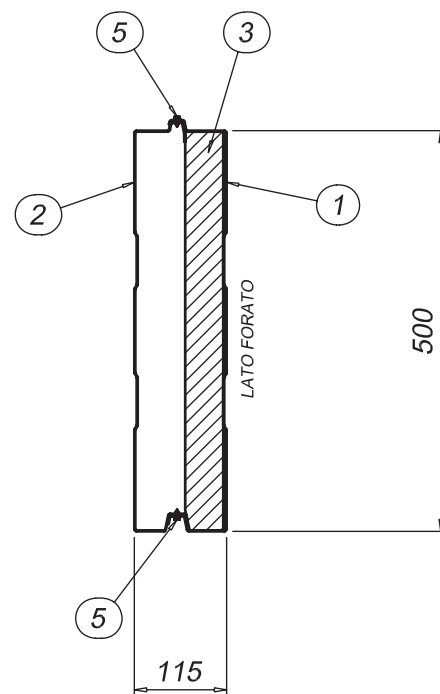
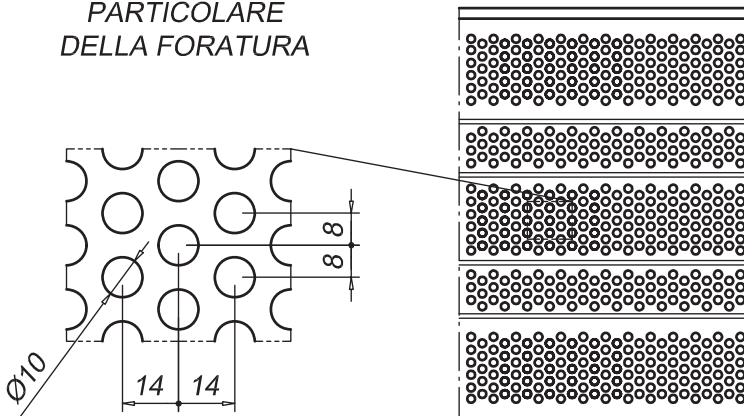
**Verniciatura:**

Il trattamento superficiale esterno dei pannelli è costituito da una verniciatura a polveri, con successivo fissaggio in forno ad alta temperatura. Lo spessore minimo è 60 µm.



SEZIONE A-A

PARTICOLARE DELLA FORATURA



	Descrizione
1	Semiguscio anteriore forato L=2960mm in lega di alluminio spessore 1,5mm
2	Semiguscio posteriore non forato L=2960mm in lega di alluminio spessore 1,5mm
3	Lana minerale spessore 50mm densità non inferiore a 90kg/m <sup>3</sup> con velovetro nero sul lato esposto al rumore
4	Chiusura pannello fonoassorbente per profili HE160
5	Vite autoforanti TE

