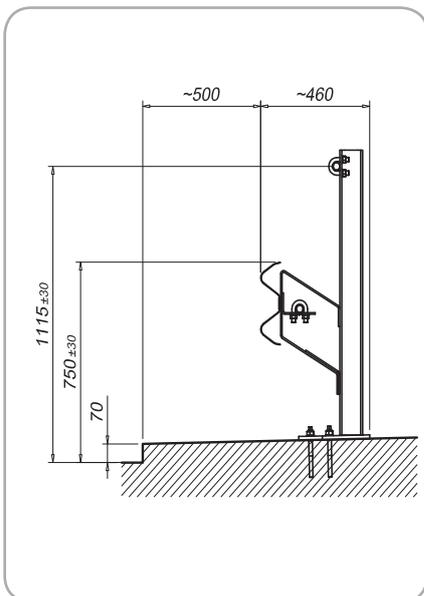


## BARRIERA DI SICUREZZA SINGOLA SU PONTE H2-B-W4 (B28736)



### Risultati

Livello di contenimento	H2
Indice di severità accelerazione "ASI"	B
Larghezza di lavoro	W4 (1,30 m)
Posizione laterale estrema del veicolo	1,30 m

### Caratteristiche

Altezza da filo pavimentazione	750 mm / 1115mm
Dimensioni complessive trasversali	460mm
Interasse tra i pali	2000 mm
Lunghezza minima suggerita (terminali inclusi)	68 m



### Descrizione

Fornitura e posa in opera di barriera di sicurezza, costituita da nastro a doppia onda spessore 3.0 mm, pali di sostegno HEA100 L=1070 mm con piastra 400x300x15 mm e tirafondi, posti ad interasse di 2000 mm, distanziatori 250x260x5.9 mm, doppio corrente, uno superiore ed uno inferiore in barra filetto grosso diam 28 mm, completa di bulloneria e dispositivi rifrangenti.

Acciaio di qualità S235JR-S275JR-S355JR secondo EN 10025

Zincatura in accordo alla normativa europea EN 1461 : 2009

Bulloneria secondo EN ISO 898 - EN 20898 UNI 3740/6

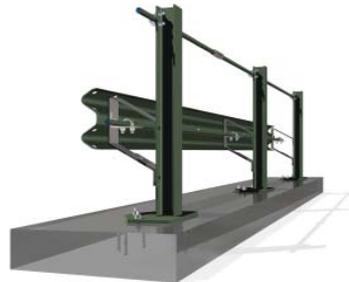
La barriera ha superato positivamente i test previsti dalla norma EN 1317, parte 1 e 2.

Revisione 4 del 20/10/2010

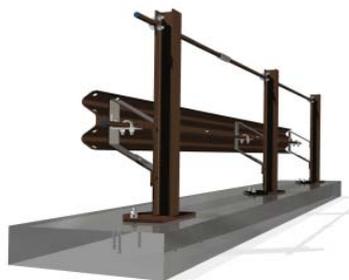
## BARRIERA DI SICUREZZA SINGOLA SU PONTE H2-B-W4 (B28736) VERSIONE VERNICIATA



*RAL 5015*



*RAL 6021*



*RAL 8024*

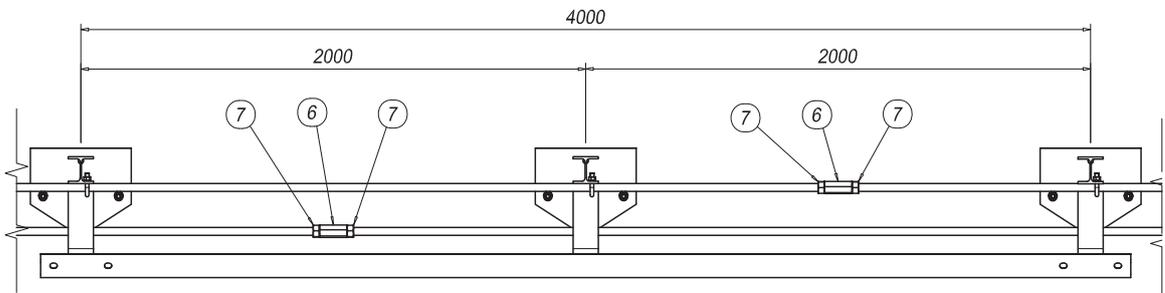
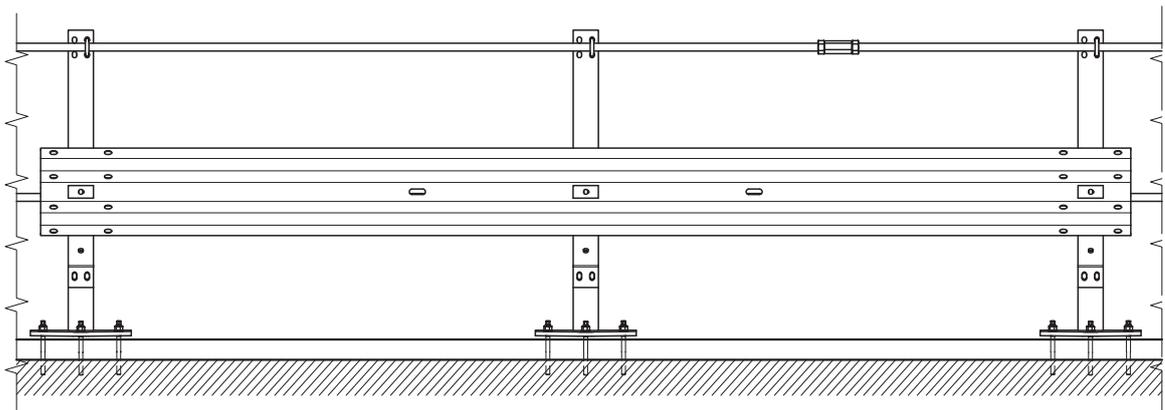
### Processo di verniciatura

Qui di seguito vengono riportate le principali fasi del processo di verniciatura a polveri, relativo ai nastri e pali che compongono la barriera di sicurezza:

1. sgrassaggio a spruzzo;
2. primo risciacquo a spruzzo;
3. secondo risciacquo a spruzzo;
4. fosfatazione;
5. risciacquo a spruzzo;
6. risciacquo a spruzzo con acqua demineralizzata;
7. risciacquo con rampa di acqua demineralizzata;
8. asciugatura;
9. raffreddamento in aria a temperatura ambientale;
10. verniciatura a polveri, con deposito necessario ad ottenere lo spessore di protezione prescritto a Capitolato;
11. polimerizzazione in forno;
12. raffreddamento in aria a temperatura ambientale.

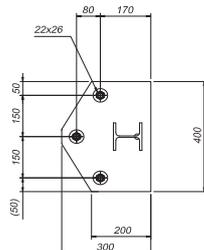
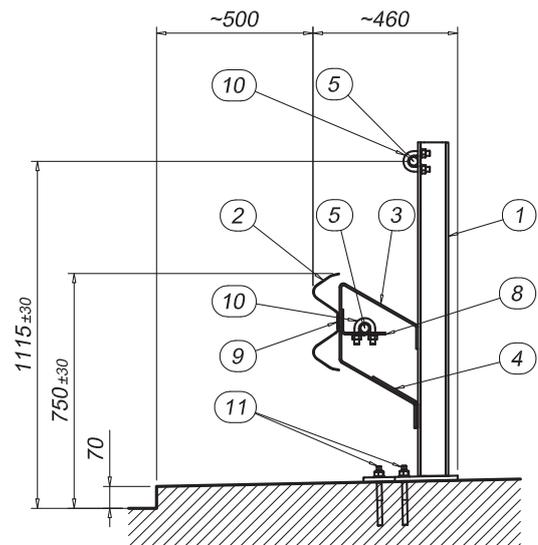


### Prospetto Tipo



### Sezione Tipo

	Descrizione
1	Palo HEA100 h=1070 mm + P. 300x400x15 mm smussata
2	Nastro AASHTO int.4000 sp.3,0 mm con 3 fori centrali
3	Distanziatore 250x260 sp.5,9 mm L=100 mm
4	Lamiera di rinforzo L 165x146 sp. 5,9 mm
5	Barra filetto grosso $\varnothing$ 28mm L=8 m
6	Connettore barra filetto grosso $\varnothing$ 28mm
7	Controdado per barra filetto grosso $\varnothing$ 28mm
8	Supporto L 140x80 sp.5,9 mm L=70 mm con fori 18x30
9	Piastrina copriasola 100x45x5 mm
10	Morsetto a cavalletto $\varnothing$ 14.7 parzialmente filettato M16 classe 8.8
11	Tirafondi M18 TSM B16 cl.10.9 L=190 mm



Revisione 4 del 20/10/2010



## Criteria d'installazione barriera H2-B-W4 (B28736)

In concomitanza con le norme generali di montaggio specificate nel capitolo introduttivo vanno osservate le seguenti linee guida per l'installazione della barriera B28736.

### Operazioni preliminari

Per lavori di installazione in presenza di traffico occorre predisporre la segnaletica stradale necessaria al fine di deviare il traffico stesso e riparare il personale dal flusso degli automezzi, sempre nel rispetto delle norme di sicurezza.

Lo scarico degli elementi della barriera stradale dagli automezzi di trasporto può avvenire o con una gru installata su automezzo o mediante elevatori muniti di forche, nel rispetto delle vigenti norme di sicurezza.

Il personale deve essere munito del previsto equipaggiamento quale scarpe, guanti, occhiali ed in particolari casi di casco, cinture di sicurezza e quanto altro previsto dallo specifico sito e dalle norme vigenti in materia di sicurezza.

### Sequenza delle operazioni di installazione

Lo schema di montaggio fornisce le istruzioni per una corretta installazione della barriera, ad esso deve essere fatto pieno e totale riferimento.

### Principali operazioni:

1. Tracciare al suolo, per tutto il tratto interessato, una linea di riferimento che servirà per l'allineamento dei montanti, dei nastri e degli altri elementi longitudinali.
2. Distribuire i nastri (2) lungo il tracciato tenendo presente il senso di marcia del traffico.
3. Predisporre i fori di alloggiamento dei tirafondi secondo l'interasse di 2000 mm ed installare le viti di ancoraggio M18 TSM B16x190 mm (11) seguendo le seguenti istruzioni:
  - ▶ Eseguire il foro con trapano elettrico e punta diametro 16 mm fino ad una profondità consigliata di 130 mm
  - ▶ rimuovere con aria compressa la polvere dall'interno del foro.
  - ▶ spazzolare il foro internamente con una spazzola di diametro 18 mm.
  - ▶ rimuovere ancora con aria compressa la polvere dall'interno del foro.
  - ▶ partendo dal fondo, riempire il foro con il componente chimico di fissaggio.
  - ▶ inserire il tirafondo nel foro e avvitare con avvitatore a percussione, con una coppia minima di 40 Nm.
  - ▶ quando la vite raggiunge il fondo del foro, una piccola parte del componente chimico di fissaggio iniettato in precedenza dovrebbe fuoriuscire.  
Se il componente chimico non fuoriesce, significa che ne è stata inserita una quantità insufficiente.
  - ▶ In tal caso, svitare il tirafondo e iniettare ulteriore componente chimico di fissaggio.  
riavvitare il tirafondo con avvitatore a percussione, con una coppia minima di 40 Nm.
4. I montanti (1) vengono sollevati verticalmente e vincolati al basamento tramite le piastre in corrispondenza dei tirafondi avvitando sul tirafondo il dado di serraggio. Durante tali operazioni occorre controllare: l'allineamento e la quota dei montanti, la distanza reciproca e la verticalità degli stessi.
5. Applicare ai montanti, con serraggio lasco del solo bullone inferiore, i distanziatori (3);
6. Posare sul distanziatore la barra inferiore filetto grosso  $\varnothing=28\text{mm}$  (5), avendo cura di farla poi entrare all'interno del distanziatore stesso; infine collegare il distanziatore al montante mediante il bullone superiore;
7. Installare quindi i nastri (2) ed i supporti a L (8) che devono essere messi in opera in un'unica operazione;
8. Posizionare la barra inferiore filetto grosso  $\varnothing=28\text{mm}$  (5) sul dispositivo a L e fissarla mediante i morsetti ad U (10);
9. Installare la barra superiore (5), fissandola ai pali ad H mediante i morsetti ad U (10);
10. bloccare definitivamente, a mezzo di avvitatori pneumatici tarati, tutta la bulloneria previo controllo delle quote e dell'allineamento.
11. L'installazione deve avvenire sempre sotto la sorveglianza di un tecnico specializzato e nel pieno rispetto del disegno esecutivo e delle norme di sicurezza vigenti.



### *Verifica della conformità della installazione*

Il tecnico responsabile della installazione, mediante gli strumenti di misura necessari in suo possesso, controlla, prima dell'inizio delle operazioni di assemblaggio, durante il lavoro ed alla sua conclusione, i seguenti aspetti di conformità:

1. Piena osservanza della conformità della installazione con i disegni esecutivi di riferimento.
2. Interasse dei pali e altezza del bordo superiore dei nastri, secondo quanto prescritto dai disegni esecutivi della barriera e delle estremità.
3. Lunghezza dell'installazione e allineamento della stessa in funzione dei disegni esecutivi e dell'andamento planimetrico ed altimetrico della strada.
4. Serraggio definitivo dei bulloni di unione secondo quanto precisato nello schema di montaggio.
5. Rispetto di tutte le norme di sicurezza applicabili.

