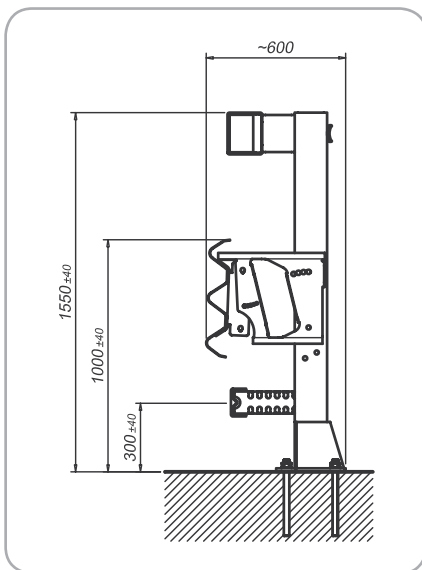


## BARRIERA DI SICUREZZA SINGOLA SU PONTE H3-B-W6 (3n22490)



### Risultati

Livello di contenimento	H3
Indice di severità accelerazione "ASI"	B
Larghezza di lavoro	W6 (1.91m)
Posizione laterale estrema del veicolo	1,91 m

### Caratteristiche

Altezza da filo pavimentazione	1550 /1000 /300 mm
Dimensioni complessive trasversali	600 mm
Interasse tra i pali	1500 mm
Lunghezza minima suggerita	85.80 m



### Descrizione

Fornitura e posa in opera di barriera di sicurezza, costituita da nastro a tripla onda sp. 3.0 mm, pali di sostegno U 140x70x7 h. 1535 mm con piastra 250x300x15 mm e tirafondi M24x330, posti ad interasse di 1500 mm, distanziatori 460x392x3 mm con dissipatore di energia, trave superiore C 180x150x40x3 mm con supporti, profilo corrente inferiore U 120x65x4 mm con supporti, corrente in piatto sagomato 70x5 mm, completa di bulloneria e dispositivi rifrangenti.  
 Acciaio di qualità S235JR-S275JR secondo EN 10025  
 Zincatura in accordo alla normativa europea EN 1461 : 2009  
 Bulloneria secondo EN ISO 898 - EN 20898 UNI 3740/6  
 La barriera ha superato positivamente i test previsti dalla norma EN 1317, parte 1 e 2.

Revisione 2 del 20/11/2010

## BARRIERA DI SICUREZZA SINGOLA SU PONTE H3-B-W6 (3n22490) VERSIONE VERNICIATA



*RAL 5015*



*RAL 6021*



*RAL 8024*

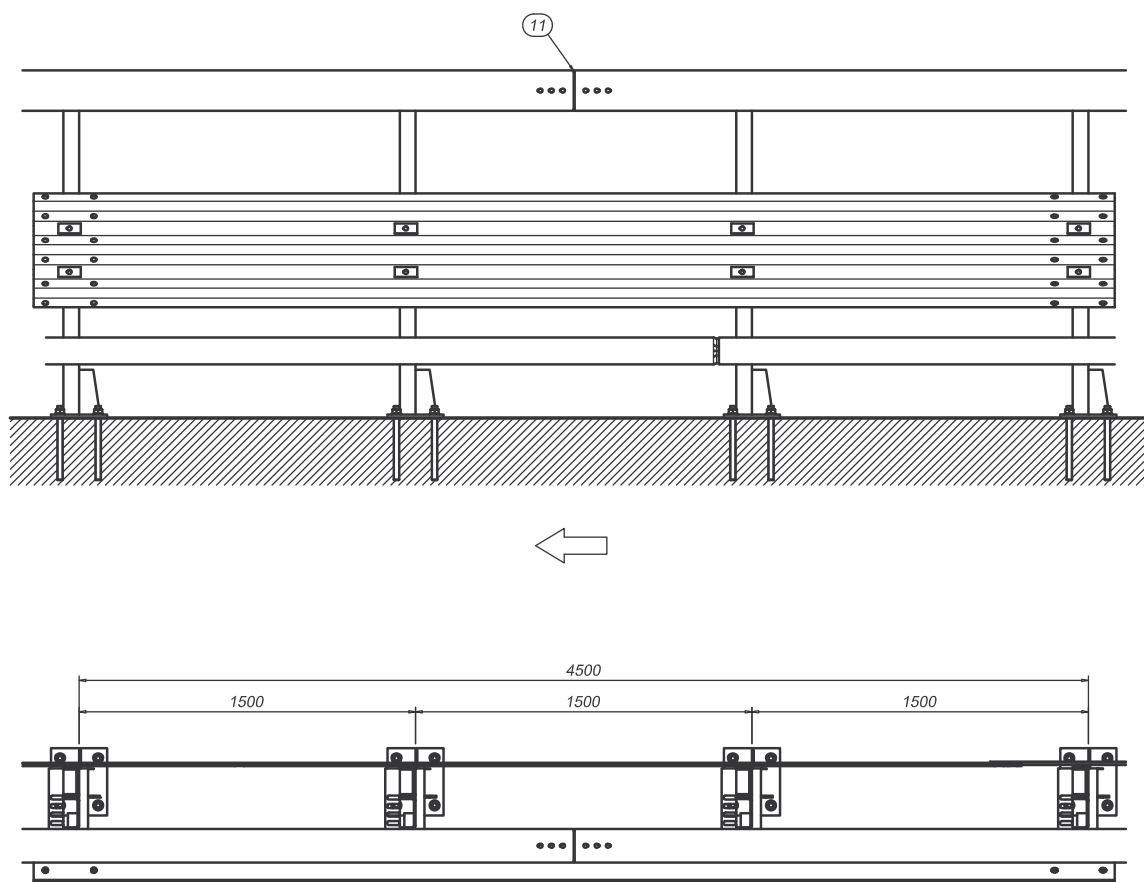
### Processo di verniciatura

Qui di seguito vengono riportate le principali fasi del processo di verniciatura a polveri, relativo ai nastri e pali che compongono la barriera di sicurezza:

1. sgrassaggio a spruzzo;
2. primo risciacquo a spruzzo;
3. secondo risciacquo a spruzzo;
4. fosfatazione;
5. risciacquo a spruzzo;
6. risciacquo a spruzzo con acqua demineralizzata;
7. risciacquo con rampa di acqua demineralizzata;
8. asciugatura;
9. raffreddamento in aria a temperatura ambientale;
10. verniciatura a polveri, con deposito necessario ad ottenere lo spessore di protezione prescritto a Capitolato;
11. polimerizzazione in forno;
12. raffreddamento in aria a temperatura ambientale.

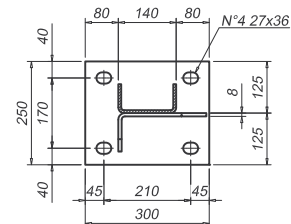
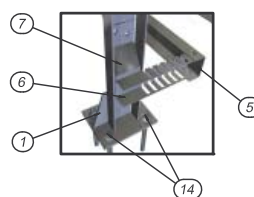
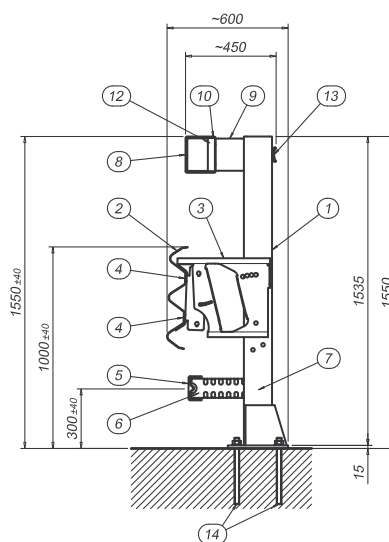


## Prospetto Tipo



## Sezione Tipo

	Descrizione
1	"3n" Palo U140x70x7 mm H=1535 mm + piastra sp. 15 mm
2	"3n" nastro int. 4500 sp. 3,0 mm
3	"3n" distanziatore 460x392x3 mm premontato con dissipatore sp. 5 mm
4	Piastrina copriasola 100x45x5 mm
5	"3n" corrente inferiore U120x65x4 int. 4500 mm
6	"3n" supporto corrente inferiore U95x65x3 L=390 mm
7	"3n" supporto Z270x110x5 mm
8	"3n" trave C180x150x40 mm sp. 3,0 mm L=4496 mm
9	"3n" distanziatore U140x70x7 mm H=160 mm
10	Manicotto C140x170x35 mm sp. 4 mm L=370 mm
11	Piastrina 200x70x4 mm forata
12	Morsetto L60x35x5 mm H=166 mm
13	"3n" piatto sagomato 70x5 L=4640 mm
14	Tirafondi M24x330 con dado e rondella



Revisione 2 del 20/11/2010

## Criteria d'installazione barriera H3-B-W6 (3n22490)

In concomitanza con le norme generali di montaggio specificate nel capitolo introduttivo vanno osservate le seguenti linee guida per l'installazione della barriera 3n22490.

### Operazioni preliminari

Per lavori di installazione in presenza di traffico occorre predisporre la segnaletica stradale necessaria al fine di deviare il traffico stesso e riparare il personale dal flusso degli automezzi, sempre nel rispetto delle norme di sicurezza.

Lo scarico degli elementi della barriera stradale dagli automezzi di trasporto può avvenire o con una gru installata su automezzo o mediante elevatori muniti di forche, nel rispetto delle vigenti norme di sicurezza.

Il personale deve essere munito del previsto equipaggiamento quale scarpe, guanti, occhiali ed in particolari casi di casco, cinture di sicurezza e quanto altro previsto dallo specifico sito e dalle norme vigenti in materia di sicurezza.

### Sequenza delle operazioni di installazione della barriera longitudinale

Lo schema di montaggio fornisce le istruzioni per una corretta installazione della barriera, ad esso deve essere fatto pieno e totale riferimento.

### Principali operazioni:

1. Tracciare al suolo, per tutto il tratto interessato, una linea di riferimento che servirà per l'allineamento dei montanti, dei nastri e degli altri elementi longitudinali.
2. Distribuire i nastri (2) lungo il tracciato tenendo presente il senso di marcia del traffico.
3. Predisporre i fori di alloggiamento dei tirafondi secondo l'interasse di 1500 mm ed installare le viti di ancoraggio M24x330 mm Classe 8.8 (14) utilizzando la apposita resina secondo specifiche del produttore.
4. I montanti U 140x70x7 mm h=1535 mm (1) vengono sollevati verticalmente e vincolati al basamento tramite le piastre in corrispondenza dei tirafondi avvitando sul tirafondo il dado di serraggio. Durante tali operazioni occorre controllare: l'allineamento e la quota dei montanti, la distanza reciproca e la verticalità degli stessi.
5. Assemblare sul palo i supporti della trave superiore (9) e successivamente assemblare le travi a C 180x150x40 mm sp. 3.0 mm ai supporti mediante l'apposita bulloneria e collegare fra loro le travi attraverso il manicotto interno C140x170x35 mm Sp. 4,0 mm L= 370 mm (10) e i bulloni previsti.
6. Installare il piatto sagomato (13) fissandolo alla parte alta superiore dei montanti.
7. Unire insieme il primo dissipatore d'energia ed il distanziatore (3); assemblare poi questo gruppo sul paletto di sostegno tramite due bulloni M16x45 mm.
8. Assemblare i nastri (2), precedentemente disposti sul terreno, ai distanziatori (3) e fra loro, utilizzando i bulloni e le piastrine previste.
9. Assemblare sul palo i supporti (6) del corrente inferiore.
10. Assemblare i correnti inferiori (5) ai supporti e fra loro.
11. Bloccare definitivamente, a mezzo di avvitatori pneumatici tarati, tutta la bulloneria previo controllo delle quote e dell'allineamento.
12. L'installazione deve avvenire sempre sotto la sorveglianza di un tecnico specializzato e nel pieno rispetto del disegno esecutivo e delle norme di sicurezza vigenti.



### *Verifica della conformità della installazione*

Il tecnico responsabile della installazione, mediante gli strumenti di misura necessari in suo possesso, controlla, prima dell'inizio delle operazioni di assemblaggio, durante il lavoro ed alla sua conclusione, i seguenti aspetti di conformità:

1. Piena osservanza della conformità della installazione con i disegni esecutivi di riferimento.
2. Interasse dei pali e altezza del bordo superiore dei nastri e correnti, secondo quanto prescritto dai disegni esecutivi della barriera, dei giunti di dilatazione e delle estremità.
3. Lunghezza dell'installazione e allineamento della stessa in funzione dei disegni esecutivi e dell'andamento planimetrico ed altimetrico della strada.
4. Serraggio definitivo dei bulloni di unione secondo precisato nello schema di montaggio.
5. Rispetto di tutte le norme di sicurezza applicabili.

