

DESCRIZIONE

Giro® è una rotonda in poliuretano ad alta resistenza colorato in pasta. La sua struttura è stata sviluppata in modo da ottenere con una semplice applicazione una rotonda sia temporanea che permanente, offrendo quindi una soluzione ottimale ed unica nel suo genere. E' composto da 4 settori che si uniscono ad incastro e vengono fissati al suolo tramite tasselli meccanici o chimici. Una linea in rilievo, prodotta a diversi diametri concentrici tra loro, fornisce grip alla superficie.



CARATTERISTICHE

Giro® è realizzato in poliuretano espanso rigido. Il profilo ed il materiale conferiscono al pezzo le caratteristiche riportate qui sotto in dettaglio:

Caratteristiche	Metodo	Unità di misura	Valori
Durezza Shore A3	UNI 4916	Shore A3	76
Resistenza alla rottura	UNI 6065	MPa	18± 2
Allungamento	UNI 6065	%	≥ 250

DENOMINAZIONI/MISURE

Colore standard: giallo

Dimensioni:

Diametro 2000 mm e Altezza max 200 mm (tolleranza generale UNI ISO 2678-V)

La cavità centrale di diametro 60 mm rende possibile l'eventuale inserimento di un segnale verticale

CONDIZIONI GENERALI DI APPLICAZIONE

Giro® deve essere fissato al terreno tramite l'utilizzo di tasselli M16 x 140 da inserire negli appositi alloggiamenti, diametro 16 mm; ogni settore prevede 6 alloggiamenti, sono per questo necessari 24 tasselli in tutto per il fissaggio. Maggiori dettagli ed informazioni si possono trovare nell'istruzione di posa.

Considerate le caratteristiche tecnico-fisiche della materia prima **Giro®** garantisce la sua funzione in ambienti a diverse temperature, da -30 a +70 °C.

DURATA DI VITA

Giro® è progettato per ottenere ottimi risultati per tempi lunghi fatto salvo che venga correttamente posato e che non sia soggetto a calpestio di mezzi pesanti, se non in caso di emergenza.

MANUTENZIONI

In caso di incidenti accertarsi che **Giro®** e le connessioni alla struttura risultino ancora integre, se e ove necessario provvedere alla sostituzione di quanto compromesso dall'impatto.

STOCCAGGIO

Non sono necessarie particolari condizioni di temperatura o umidità, è invece raccomandabile che tale prodotto venga stoccato in modo che non siano creati punti di sforzo o flessione onde evitare di compromettere la linearità del prodotto necessaria al fissaggio al suolo.