

DESCRIZIONE

Ralsafe è un dispositivo studiato per allertare il conducente di un veicolo dell'approssimarsi di un punto pericoloso ed indurlo a rallentare; si tratta di un dosso a sezione circolare prodotto in gomma la cui mescola è composta per il 60/70 % di gomma vulcanizzata di recupero. Per migliorare la visibilità e la sicurezza in condizioni normali e garantirla in casi di scarsa visibilità, pioggia, nebbia, ecc., è corredato di parti rifrangenti laterali costituite di laminato elastoplastico.



CARATTERISTICHE

Ralsafe è realizzato in gomma bugnata antiscivolo. Gli elementi presentano degli smussi laterali per il deflusso delle acque, ed un dentello di congiunzione che garantisce l'allineamento ed una maggiore resistenza alle sollecitazioni. Inoltre l'elemento terminale presenta un lato smussato per congiungere senza brusca variazione il manufatto al terreno.

DENOMINAZIONI/MISURE

Colore standard: nero

RALSAFE 3

- Velocità: minore di 50 km/h
- Elementi intermedi: mm 600 x 330 x h 30
- Elementi intermedi: mm 600 x 500 x h 30
- Elementi terminali: mm 600 x 180 x h 30

RALSAFE 5

- Velocità: minore di 40 Km/h
- Elementi intermedi: mm 900 x 330 x h 50
- Elementi intermedi: mm 900 x 500 x h 50
- Elementi terminali: mm 900 x 260 x h 50

CONDIZIONI GENERALI DI APPLICAZIONE

Ralsafe non ha limiti di applicabilità. Viene fissato al suolo, comunque questo sia costituito, tramite tasselli a presa meccanica da inserire in appositi fori. Maggiori dettagli ed informazioni si possono trovare nell'istruzione di posa.

Considerate le caratteristiche tecnico-fisiche della materia prima Ralsafe mantiene la sua funzione in ambienti a diverse temperature, da -30 a +70 °C.

DURATA DI VITA

Ralsafe è progettato per ottenere ottimi risultati per tempi lunghi. Resta inteso che l'effettiva durata dipende dal traffico e dal clima.

MANUTENZIONI

In caso di incidenti accertarsi che Ralsafe risulti ancora integro, se e ove necessario provvedere alla sostituzione di quanto compromesso dall'impatto.

STOCCAGGIO

Non sono necessarie particolari condizioni di temperatura o umidità, è invece fondamentale che il prodotto venga stoccato in modo che non siano creati punti di sforzo o flessione onde evitare di compromettere il profilo del prodotto stesso.

