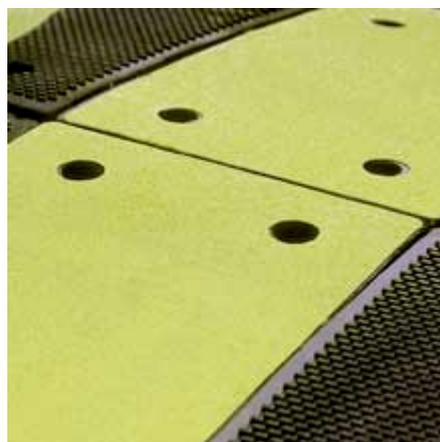


DESCRIZIONE

Ralspeed è un dispositivo studiato per allertare il conducente di un veicolo dell'approssimarsi di un punto pericoloso ed indurlo a rallentare; si tratta di un dosso a sezione circolare prodotto in gomma la cui mescola è composta per il 60/70 % di gomma vulcanizzata di recupero. Per migliorare la visibilità e la sicurezza in condizioni normali e garantirla in casi di scarsa visibilità, pioggia, nebbia, ecc., è corredato di parti rifrangenti laterali eseguite in laminato elastoplastico.

CARATTERISTICHE

Ralspeed è realizzato in gomma bugnata antiscivolo ed è costituito da elementi intermedi (nero che si alterna al rivestito in laminato elastoplastico) ed elementi terminali tutti dotati di inserti in laminato elastoplastico e del caratteristico lato smussato per congiungere senza brusca variazione il manufatto al terreno. Ciascun elemento è costituito da n° 2 moduli.



DENOMINAZIONI/MISURE

Colore standard: nero

RALSPEED 7

- **Velocità:** minore di 30 Km/h.
- **Elementi intermedi:** mm (600 x 2) x 330 x h 70.
- **Elementi terminali:** mm (600 x 2) x 330 x h 70.

CONDIZIONI GENERALI DI APPLICAZIONE

Ralspeed non ha limiti di applicabilità. Viene fissato al suolo, comunque questo sia costituito, tramite tasselli a presa meccanica da inserire in appositi fori. Maggiori dettagli ed informazioni si possono trovare nell'istruzione di posa.

Considerate le caratteristiche tecnico-fisiche della materia prima **Ralspeed** mantiene la sua funzione in ambienti a diverse temperature, da -30 a 70 °C.

DURATA DI VITA

Ralspeed è progettato per ottenere ottimi risultati per tempi lunghi. Resta inteso che l'effettiva durata dipende dal traffico e dal clima.

MANUTENZIONI

In caso di incidenti accertarsi che **Ralspeed** risulti ancora integro, se e ove necessario provvedere alla sostituzione di quanto compromesso dall'impatto.

STOCCAGGIO

Non sono necessarie particolari condizioni di temperatura o umidità, è invece fondamentale che il prodotto venga stoccato in modo che non siano creati punti di sforzo o flessione onde evitare di compromettere il profilo del prodotto stesso.